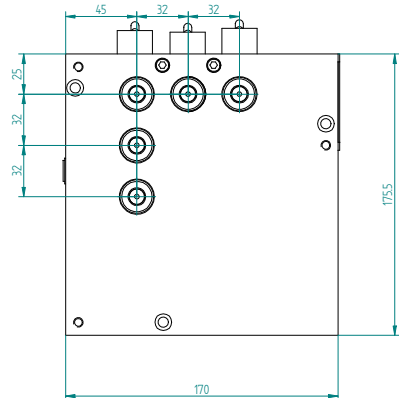
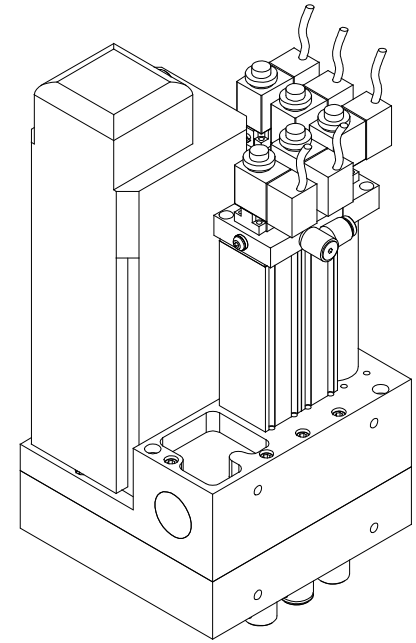
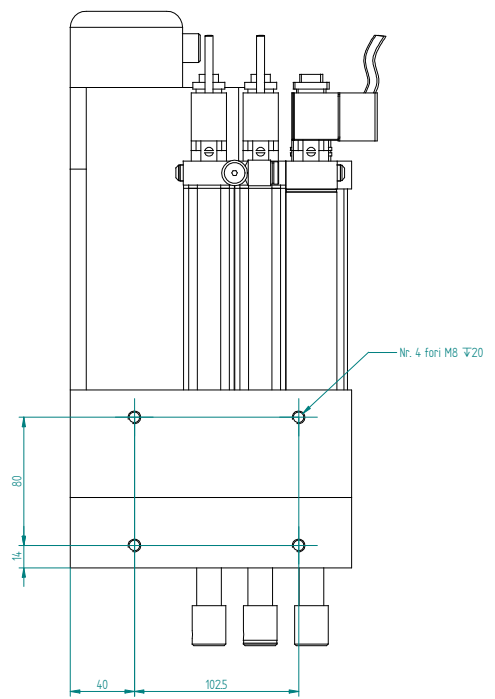
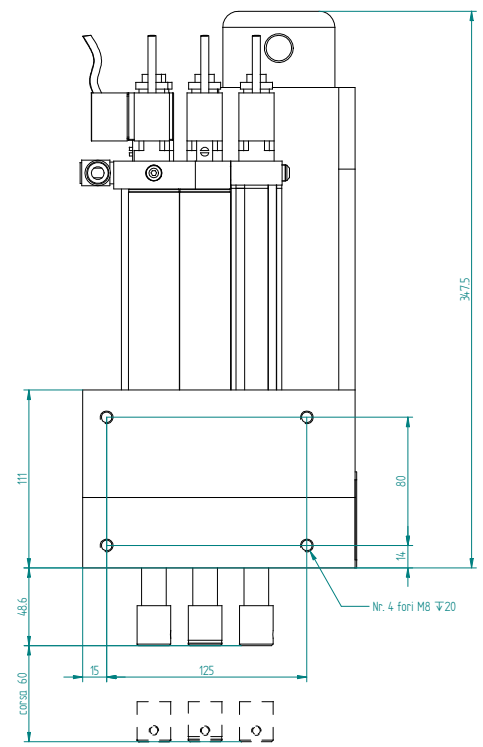
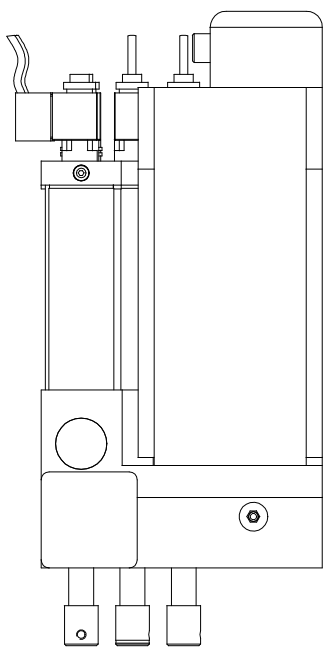


# Gruppo testa 5 mandrini verticali

## Boring head with 5 vertical spindles



| Boring head technical features / Caratteristiche tecniche testa |                                                |                      |                          |
|-----------------------------------------------------------------|------------------------------------------------|----------------------|--------------------------|
| Working parameters                                              | Parametri di lavoro                            |                      | [unità misura]<br>[unit] |
| Working frequency                                               | Frequenza di lavoro                            | 70                   | Hz                       |
| Speed ratio (V spindles / motor)                                | Rapporto di trasmissione (mandrino V / motore) | 1.46 / 1             | OUT / IN                 |
| Vertical spindles speed                                         | Regime di rotazione verticali                  | 6000                 | rpm                      |
| Horizontal spindles speed                                       | Regime di rotazione orizzontali                | -                    | rpm                      |
| Blade spindles speed                                            | Regime di rotazione lama                       | -                    | rpm                      |
| Oval cylinder thrust                                            | Spinta camicie ovali                           | 460                  | N                        |
| Round cylinder thrust                                           | Spinta camicie tonde                           | 305                  | N                        |
| Stroke                                                          | Corsa                                          | 60                   | mm                       |
| Weight                                                          | Peso                                           | ~ 15                 | kg                       |
| Tools coupling                                                  | Connessione utensili                           | Ø10                  | -                        |
| Transmission lubrication                                        | Lubrificazione trasmissione                    | Mobil SHC 100        | -                        |
| Horizontal spindles lubrication                                 | Lubrificazione orizzontali                     | -                    | -                        |
| Blade unit lubrication                                          | Lubrificazione gruppo lama                     | -                    | -                        |
| Supply pressure                                                 | Pressione di alimentazione                     | 6                    | bar                      |
| Pneumatic feeding handling                                      | Gestione alimentazione pneumatica              | -                    | -                        |
| Motor rated data                                                |                                                | Dati nominali motore |                          |
| Rated power                                                     | Potenza nominale                               | 1.1                  | kW                       |
| Rated voltage                                                   | Tensione nominale                              | 230/400              | V                        |
| Rated frequency                                                 | Frequenza nominale                             | 50                   | Hz                       |
| Rated current                                                   | Corrente nominale                              | 4.3/2.53             | A                        |
| Rated speed                                                     | Velocità di rotazione nominale                 | 2750                 | rpm                      |
| cos φ                                                           | cos φ                                          | 0.8                  | -                        |



| REVISIONE                         |                       |            |            | HSD         |      | DIVISION    |      | A1        |            |
|-----------------------------------|-----------------------|------------|------------|-------------|------|-------------|------|-----------|------------|
| REV.                              | DESCRIZIONE REVISIONE | DATA       | DATA       | PROF.       | DATA | PROF.       | DATA | PROF.     | DATA       |
| 1                                 | DESIGNATO             | 23/02/2012 | 23/02/2012 | APPROVATO   | 1:1  | SCALA       | 1:1  | DESIGNATO | 23/02/2012 |
| DATA                              | 23/02/2012            | 23/02/2012 | 23/02/2012 | APPROVATO   | 1:1  | SCALA       | 1:1  | DESIGNATO | 23/02/2012 |
| FRIMA                             | M. Fratesi            | M. Ronconi | M. Ronconi | APPROVATO   | 1:1  | SCALA       | 1:1  | DESIGNATO | 23/02/2012 |
| MATERIALE:                        |                       |            |            | SOSTITUIRE: |      | SOSTITUIRE: |      |           |            |
| TRATTAMENTO TERMICO:              |                       |            |            | SOSTITUIRE: |      | SOSTITUIRE: |      |           |            |
| INVESTIMENTO SUPERFICIE:          |                       |            |            | SOSTITUIRE: |      | SOSTITUIRE: |      |           |            |
| DESCRIZIONE:                      |                       |            |            | SOSTITUIRE: |      | SOSTITUIRE: |      |           |            |
| GR. TESTA_3V+2V_C60_Ø10_1.1KW_BUS |                       |            |            | SOSTITUIRE: |      | SOSTITUIRE: |      |           |            |
| H6318H0055                        |                       |            |            | SOSTITUIRE: |      | SOSTITUIRE: |      |           |            |